



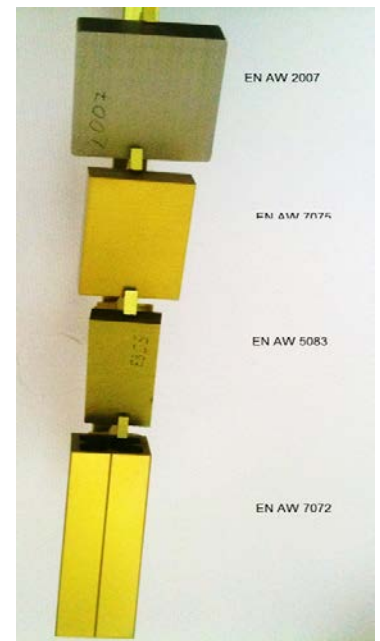
Farbeindruck bei unterschiedlichen Legierungen

Aluminiumwerkstoffe sind legiert, d.h. sie enthalten in geringen Mengen andere chemische Elemente wie z.B. Silizium, Magnesium, Kupfer, Blei. Abhängig von der Zusammensetzung des Aluminiumwerkstoffs entstehen im Eloxalprozess Oberflächenschichten, die eigengefärbt sind (Grau- bzw. Brauntöne).

Werden diese Schichten mit speziellen Farbstoffen eingefärbt, können bei gleichen Einfärbebedingungen unterschiedlich aussehende Werkstückoberflächen entstehen.

Das zeigt nebenstehende Abbildung eindrucksvoll, in der Bauteile dargestellt sind, die aus unterschiedlichen Werkstoffen bestehen und an einer Kontaktstange befestigt und gemeinsam behandelt worden sind.

Nach dem Gelbfärben sind die Kontaktierhilfsmittel und die Kontaktstange in einem einheitlichen Farbton gefärbt, während die Werkstücke farblich deutlich unterschiedlich sind.



Der **Helligkeit**seindruck einer Farbe wird durch den Weiß- bzw. Schwarzanteil bestimmt.

Bei den Eloxalfarben kann daran nichts geändert werden, da die Farben fertig gemischt sind. Ebenso liegt der **Farbton** fest.

Der Unterschied zwischen kräftigem und blassem Farbeindruck liegt in der **Sättigung** begründet.

Nur wenn **genügend Farbstoff** zur Verfügung steht und die **Wegstrecke** des Lichtes durch die farbgefüllte Eloxalschicht **lang** genug ist, ergibt sich eine Sättigung und damit ein kräftiger Farbeindruck.

AnodiTec empfiehlt abhängig von Ihren Anforderungen die Einhaltung von Mindestschichtdicken – sprechen Sie mit uns.

Für weitere Informationen verwenden Sie bitte die Rückseite

AnodiTec Hamburg GmbH & Co. KG
Boschstraße 4
D-22761 Hamburg

Geschäftsführer:
Friedhelm U. Scholten
Jannik-A. Scholten

Tel: +49(0)40 8888 2 4130 // Fax: +(0)40 8888 2 4159
E-Mail: j.scholten@anoditec.de

AnodiTec Sontra GmbH & Co. KG
Brodberg 2
D-36205 Sontra

Geschäftsführer
Friedhelm U. Scholten
Gabriele S. Scholten

Tel: +49(0)5653 91 77 368 // Fax: +49(0)5653 91 77 371
E-Mail: f.scholten@anoditec.de

Zutreffendes bitte ankreuzen und bitte deutlich lesbar ausgefüllt an AnodiTec per Fax oder E-Mail senden:

Ich bin interessiert an einer kostenlosen Erstbemusterung

Ich bin interessiert an einer persönlichen Beratung

- telefonisch
- bei AnodiTec Hamburg
- bei AnodiTec Sontra
- bitte besuchen Sie mich

Ich habe folgende Frage/n zum aktuellen Thema:

Firma:

Ansprechpartner/in:

Straße:

PLZ/Ort:

Telefon: Fax:

E-Mail: I-Net:

Ort/Datum / Unterschrift: