



Hinweise für die Reinigung von Eloxaloberflächen

Die Reinigung von eloxierten Aluminiumoberflächen ist notwendig, um das dekorative Aussehen zu erhalten und durch Schmutzbeseitigung die Korrosionsbelastung zu verringern. Es wird unterschieden zwischen:

Erstreinigung

Als Erstreinigung wird die Reinigung bezeichnet, die im Anschluss an die Erstellung des Baues vor der Bauabnahme zur Entfernung von Bauschmutz und atmosphärisch bedingter Verschmutzung durchgeführt wird.

Grundreinigung

Als Grundreinigung ist eine abrasive Reinigung zu verstehen, die dann durchgeführt wird, wenn eine Fassade über mehrere Jahre hinweg nicht gereinigt wurde.

Intervallreinigung

Die Intervallreinigung ist eine turnusgemäße Folgereinigung, die sich an die Erstreinigung oder an die Grundreinigung anschließt.

Reinigungsmittel für anodisch oxidierte Bauteile

Auf anodisch oxidierten Oberflächen dürfen keine Reinigungsmittel zur Anwendung gelangen, die die Oxidschicht schädigen oder chemisch angreifen: Keine Fluoride, Chloride und Sulfate! Sie müssen im chemisch neutralen Bereich pH 5 – 8 liegen. Keine scheuernden oder Kratzer verursachenden Mittel wie Schmirgelpapier, Stahlwolle oder Drahtbürsten! Die chemische Industrie hat spezielle Reinigungsmittel entwickelt, die den reinigungs- und pflegetechnischen Bedürfnissen entsprechen und bei sachgemäßer Anwendung ein Risiko ausschließen. In jedem Fall ist die Gebrauchsanweisung des Herstellers zu beachten:

Typ I a :

Abrasiver Reiniger für Erst- und Grundreinigung

Die Oberfläche mit einem häufiger zu wechselnden Putztuch, das mit dem Reiniger getränkt wird, kräftig abreiben. Ein leicht abrasiv wirkendes Faservlies kann gleichwertig verwendet werden. Anschließend gründlich mit klarem Wasser nachwaschen.

Typ I b :

Abrasiver Reiniger mit Konservierung für Erst- und Grundreinigung

Den abrasiven Reiniger Typ I b gleichmäßig auf der Oberfläche reibend verteilen. Anhaftende Rückstände und Schmutz verlässlich entfernen - ebenso das Abrasivum, das anderenfalls durch das wasserabweisende Mittel überdeckt wird. Es wird in jedem Fall die Durchführung einer Musterreinigung empfohlen.

Typ II:

Reiniger, nicht abrasiv, mit Konservierung für Intervallreinigung, Nachbehandlung der anodisch oxidierten Oberfläche nach einer Erstreinigung oder Grundreinigung

Reiniger gleichmäßig und dünn auftragen und sehr sorgfältig verreiben, damit nur ein hauchdünner wasserabweisender Film auf der Oberfläche verbleibt und störende Schlierenbildung vermieden wird.

Typ III:

Spezialreiniger für anodisch oxidierte, kunststoffbeschichtete und emalliierte Oberflächen

Je nach Verschmutzungsgrad mit Wasser verdünnen und nach dem Auftragen mit einem Putztuch verreiben. Anschließend gründlich mit Wasser abwaschen. Hierzu können ggf. Hochdruckreinigungsgeräte verwendet werden.

Für weitere Informationen verwenden Sie bitte die Rückseite

AnodiTec Hamburg GmbH & Co. KG
Boschstraße 4
D-22761 Hamburg

Geschäftsführer:
Friedhelm U. Scholten
Jannik-A. Scholten

Tel: +49(0)40 8888 2 4130 // Fax: +(0)40 8888 2 4159
E-Mail: j.scholten@anoditec.de

AnodiTec Sontra GmbH & Co. KG
Brodberg 2
D-36205 Sontra

Geschäftsführer
Friedhelm U. Scholten
Gabriele S. Scholten

Tel: +49(0)5653 91 77 368 // Fax: +49(0)5653 91 77 371
E-Mail: f.scholten@anoditec.de



Zutreffendes bitte ankreuzen und bitte deutlich lesbar ausgefüllt an AnodiTec per Fax oder E-Mail senden:

Ich bin interessiert an einer kostenlosen Erstbemusterung

Ich bin interessiert an einer persönlichen Beratung

- telefonisch
- bei AnodiTec Hamburg
- bei AnodiTec Sontra
- bitte besuchen Sie mich

Ich habe folgende Frage/n zum aktuellen Thema:

Firma:

Ansprechpartner/in:

Straße:

PLZ/Ort:

Telefon: Fax:

E-Mail: I-Net:

Ort/Datum / Unterschrift: