



## ELOXAL – Elektrolytisch-OXidiertes-Aluminium - international als Anodisation bekannt. Wie kommt die Farbe auf das Aluminium?

Eloxieren ist ein elektrochemischer Vorgang, der die Oberfläche von Aluminium in eine harte und äußerst kratzfesten Aluminiumoxydschicht umwandelt. Da beim Eloxieren kein Fremdmaterial auf das Aluminium aufgebracht wird, gibt es kaum Probleme mit Passgenauigkeiten und Materialtoleranzen.

Die Eloxalschicht erhöht den Korrosionsschutz des Materials, bewahrt das dekorative Aussehen und erhält den metallischen Charakter des Aluminiums. Die Schichtstärken der Eloxierung liegen je nach Anforderung und Kundenwunsch zwischen 5 - 30 µm.

Die noch nicht verdichtete Oxydschicht kann eingefärbt werden:

Beim **Färben mit organischen Farbstoffen** wird das Aluminium vor dem Verdichten in eine heiße Farbstofflösung eingetaucht - das sogenannte Adsorptivfärbeverfahren. Hierbei setzen sich die Farbpartikel in den oberen Bereichen der Poren der Aluminiumoxydschicht ab.

Die Vielzahl der geeigneten organischen Farbstoffe ist sehr hoch, so dass neben den AnodiTec-Standardfarbtönen

**Rot, Blau, Gold, Grün, Grau**

weitere Farben nach Absprache möglich sind. Als Beispiele sind zu nennen:

**Türkis, Gelb, Orange, Violett, Pink, Peach.**

Durch Steuerung der Färbeparameter lässt sich die Farbintensität steuern wodurch weitere interessante Färbungen sind möglich.

Beim **elektrolytischen Färben** enthält der Elektrolyt ein färbendes Salz, aus dem sich die Metallionen in den Poren der Eloxalschicht einlagern. Standardfarbtöne bei diesem Verfahren sind Hellbronze- bis Schwarz nach EURAS C31-C35.

C0 (Farblos)  
C31 (Leichtbronze)  
C32 (Hellbronze)  
C33 (Mittelbronze)  
C34 (Dunkelbronze)  
C35 (Schwarz)



**Für weitere Informationen verwenden Sie bitte die Rückseite**

AnodiTec Hamburg GmbH & Co. KG  
Boschstraße 4  
D-22761 Hamburg

Geschäftsführer:  
Friedhelm U. Scholten  
Jannik-A. Scholten

Tel: +49(0)40 8888 2 4130 // Fax: +(0)40 8888 2 4159  
E-Mail: [j.scholten@anoditec.de](mailto:j.scholten@anoditec.de)

AnodiTec Sontra GmbH & Co. KG  
Brodberg 2  
D-36205 Sontra

Geschäftsführer  
Friedhelm U. Scholten  
Gabriele S. Scholten

Tel: +49(0)5653 91 77 368 // Fax: +49(0)5653 91 77 371  
E-Mail: [f.scholten@anoditec.de](mailto:f.scholten@anoditec.de)



Zutreffendes bitte ankreuzen und bitte deutlich lesbar ausgefüllt an AnodiTec per Fax oder E-Mail senden:

Ich bin interessiert an einer kostenlosen Erstbemusterung

Ich bin interessiert an einer persönlichen Beratung

- telefonisch
- bei AnodiTec Hamburg
- bei AnodiTec Sontra
- bitte besuchen Sie mich

Ich habe folgende Frage/n zum aktuellen Thema:

.....

.....

.....

.....

.....

Firma: .....

Ansprechpartner/in: .....

Straße: .....

PLZ/Ort: .....

Telefon: ..... Fax: .....

E-Mail: ..... I-Net: .....

Ort/Datum / Unterschrift: .....